

/ ARCHE

SCHEDA TECNICA PRODOTTO



Pag. 3 - 4

0. QUADRO SINOTTICO

Pag. 5 - 6

1. CARATTERISTICHE TECNICHE

- Piani in legno
- Piani in vetro
- Struttura

Pag. 7

2. CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- Abaco scrivanie
- Abaco tavoli

Pag. 8

3. COMPONENTI

- Scrivania in appoggio su mobile di servizio
- Scrivania con dattilo appeso

Pag. 9

4. ACCESSORI

- Gonne
- Sottomano
- Kit sottomano centrale scorrevole

Pag. 10 - 11

5. ELETTRIFICAZIONE

- Elettrificazione scrivanie
- Elettrificazione tavoli riunione

Pag. 12 - 13

6. CASSETTIERE E MOBILI DI SERVIZIO

- 6.1. Quadro sinottico
- 6.2. Caratteristiche tecniche
- 6.3. Caratteristiche costruttive
- 6.4. Accessori

Pag. 14 - 15

7. CREDENZA

- 7.1. Quadro sinottico
- 7.2. Caratteristiche tecniche
- 7.3. Caratteristiche costruttive

Pag. 16 - 17 - 18 - 19 - 20

8. CONTENITORI

- 8.1. Quadro sinottico
- 8.2. Caratteristiche tecniche
- 8.3. Caratteristiche costruttive

Pag. 21 - 22 - 23 - 24 - 25 - 26

9. FINITURE

- 9.1. Scrivanie e tavoli riunione
- 9.2. Cassettiere e mobili di servizio
- 9.3. Credenza
- 9.4. Contenitori

Pag. 26

10. CERTIFICAZIONI

Pag. 27

11. RICICLABILITÀ

Pag. 28

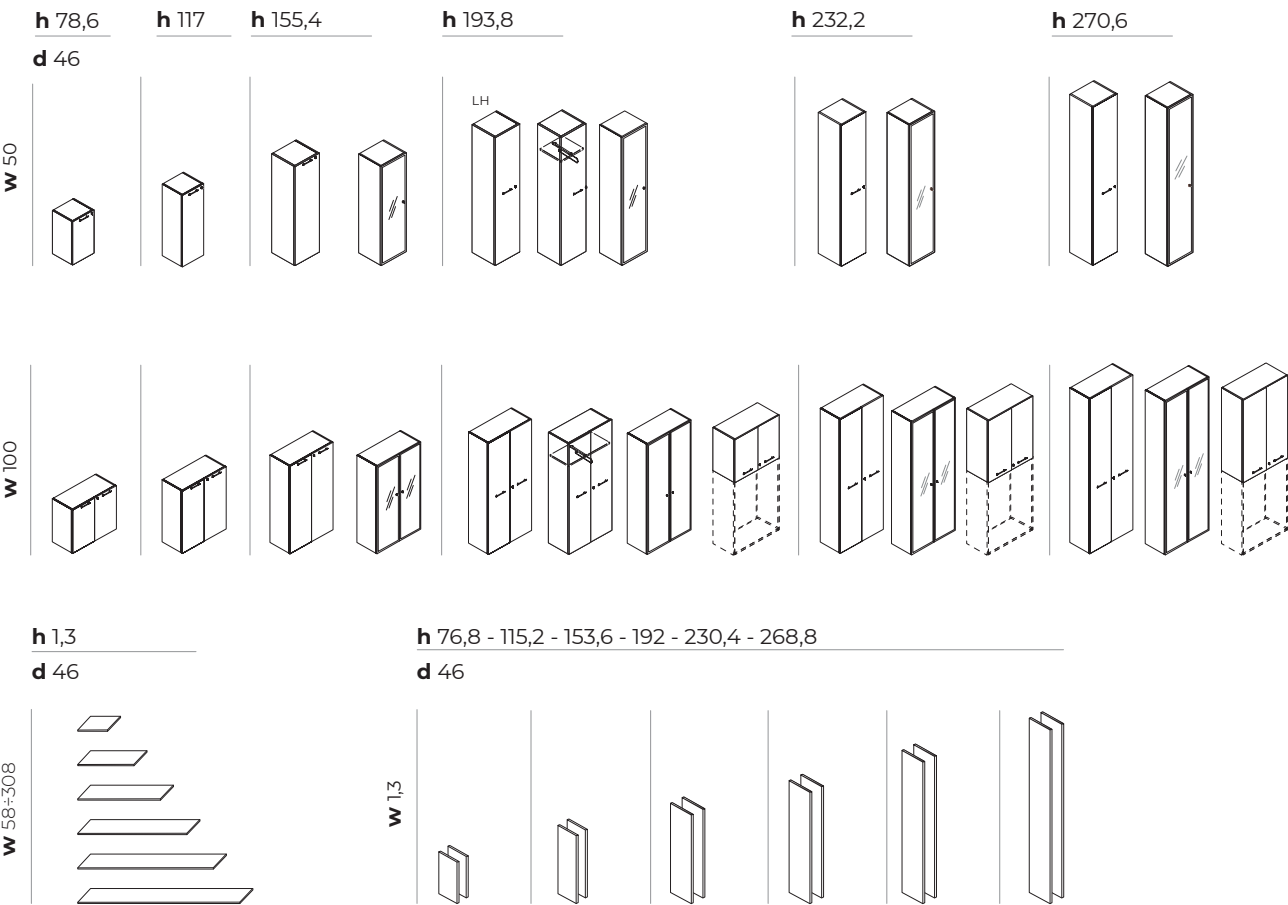
12. PULIZIA E MANUTENZIONE

Arche è sintesi tra tradizione e modernità,
dove l'intramontabile classe della gamba ad anello
è valorizzata dalla lavorazione rastremata.

design:
R&D Bralco



h 75 d 80	h 75 d 100	h 75 d 100	h 75 d 80	h 75 d 100	h 3,9 d 54
w 160-180	w 200÷240	w 200÷240	w 180	w 200÷240	w 80
h 38,5 d 2,3			h 30 d 1,9		h 50 d 1,9
w 100÷200		w 110÷210		w 110÷210	
h 75 d 60	h 75÷132 d 60	h 54 d 56,2			
w 120	w 122,5	w 173,6	LH	LH	w 215,4
h 60,6 d 56,2	h 60,6 d 56,2		h 74 d 56,2		
w 44,5	w 133,5		w 175,4	w 217,2	
h 160 d 45	h 40 d 60				
w 45	w 60-120				
h 75 ø 120	h 75 d 120	8/10	h 75 d 160	12	18
w 120	w 240-276	w 160	w 320	w 480	



highlights



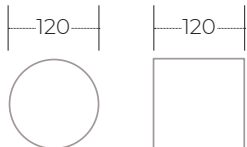
dettaglio cucitura inserto in pelle
leather insert seam detail
détail de couture d'insertion de cuir
Nahtdetail mit Ledereinsatz
detalle de costura de inserción de cuero

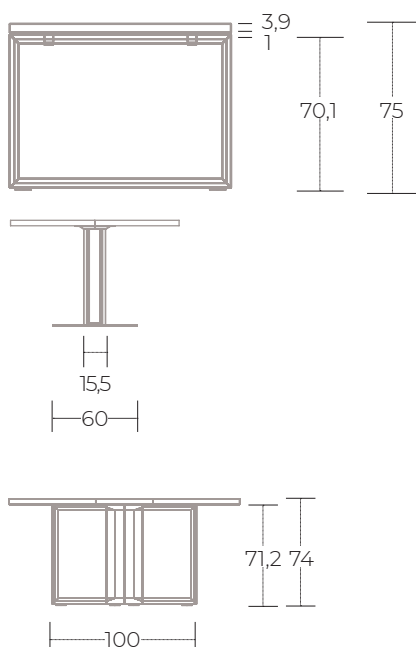
pelle
leather
peau
Leder
piel



pelle ecologica
eco-leather
peau écologique
Kunstleder
eco-piel



d. 60		w. 60
		w. 120
d. 80		w. 160
		w. 180
d. 100		w. 200
		w. 220
		w. 240
d. 120		w. 240
		w. 276
		
d. 60		w. 120
d. 80		w. 160
		w. 180
d. 100		w. 200
		w. 220
		w. 240



• Piani in legno:

realizzati in truciolare da 38 mm. di spessore (densità 620Kg/mc. classe E1 a bassa emissione di formaldeide secondo le norme Iso, classe di reazione al fuoco 2) rivestiti in entrambi i lati con impiallacciatura di legno spess. 0,6 mm. e bordati perimetralmente con massello di legno spess. 1 mm arrotondato con raggio 2 mm. La verniciatura è realizzata con tinta all'acqua e verniciatura finale acrilica trasparente oppure laccato con finitura a poro aperto. I piani sono disponibili anche nella doppia versione con inserto in pelle oppure a scelta in ecopelle di 1,4 cm. di spessore, applicato ai piani per tutta la loro lunghezza e in profonda 60 cm. Sui piani c'è la possibilità di applicare un sottomano scorrevole su guide in nylon sia in pelle che in ecopelle con l'accesso ad una vasca elettrificata e di contenimento dei cavi e con un contenitore porta cancelleria a sua volta scorrevole all'interno. I tavoli riunione sono composti da formelle con pannelli centrali rivestiti in pelle o ecopelle.

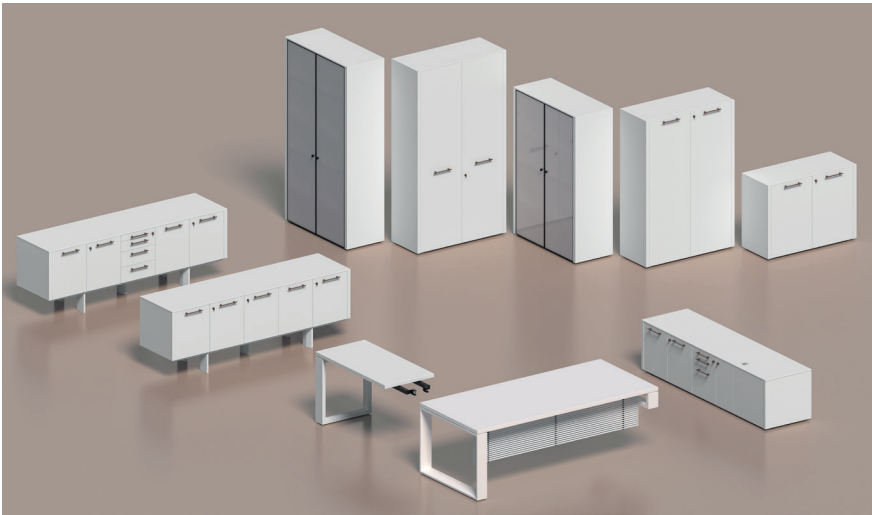
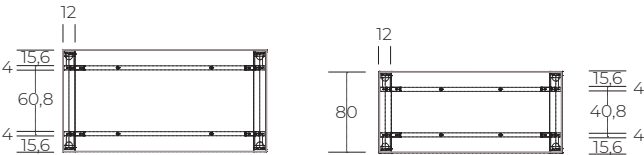
• Piani in vetro:

I piani in vetro temperato avente 12 mm. di spessore, con il perimetro a filo lucido smussato e la superficie sottostante colorata. I piani in vetro sono appoggiati alla struttura, mediante l'utilizzo di ventose.

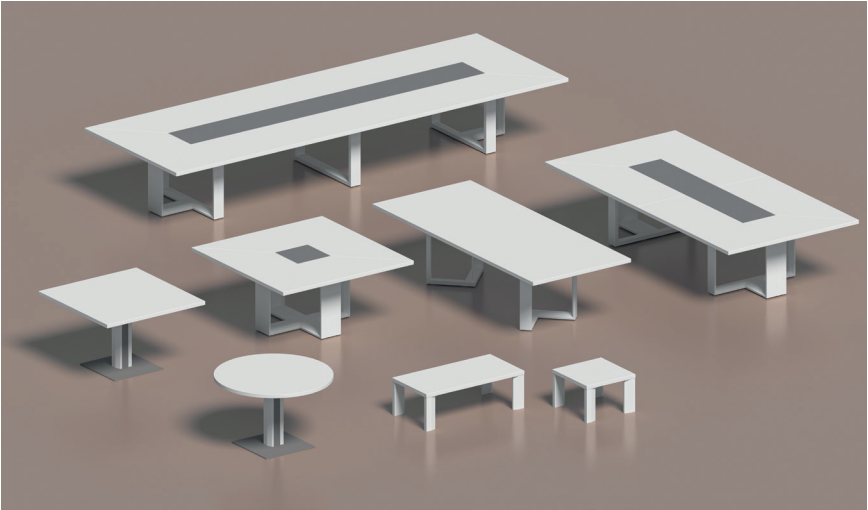
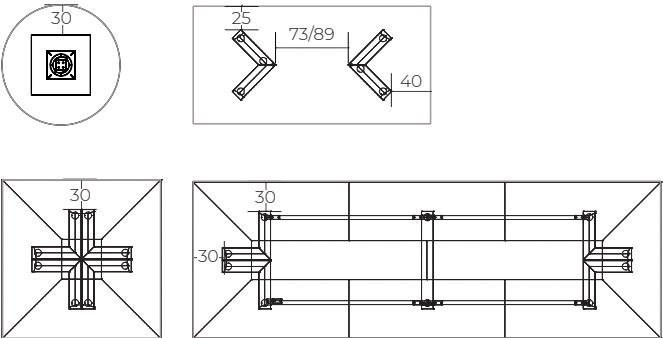


• Struttura:

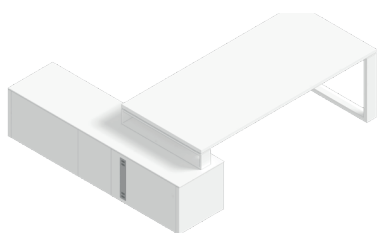
Le gambe sono realizzate in legno massello impiallacciato e verniciate nella stessa finitura dei piani, la sezione del profilo della gamba è 12x4cm ridotto esternamente a 1,8cm di spessore. La regolazione avviene tramite piedini livellatori in abs. Le gambe sono unite tra loro da una coppia di travi fisse realizzate con tubo trafilato a sezione quadra 40x40 mm e fissate alle piastre strutturali di 1cm tramite viti a passo metrico, il tutto verniciato con polveri epossidiche in colore nero. I piani in legno sono agganciati alle gambe mediante viti 6MA collegate alle bussole metalliche inserite sottopiano. Le travi del dattilo appeso si possono agganciare a quelle della scrivania mediante apposito sistema di giunzione in metallo. Alle travi è possibile agganciare dei cestelli passacavi, mediante elementi snodabili in nylon caricato realizzati da stampo. I cestelli sono basculanti e componibili, realizzati in filo ferro cromato aventi sezione perimetrale da 6mm e maglia interna da 3,5mm necessari per il transito ed il deposito dei cavi elettrici, telefonici ed informatici.



• Abaco scrivanie

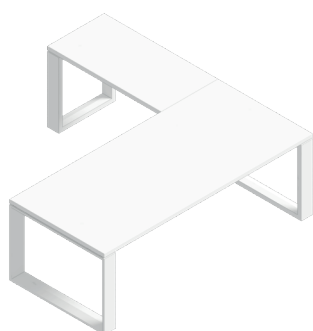


• Abaco tavoli



• **Scrivania in appoggio su mobile di servizio:**

è una scrivania che va in appoggio ad un mobile di servizio. Possono essere montati sia a destra che a sinistra. I contenitori possono avere diverse lunghezze e sono privi di fori sul top. Il cliente può scegliere la posizione della scrivania a suo piacimento.



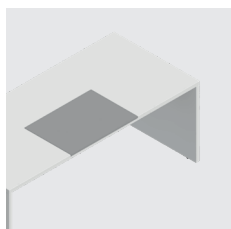
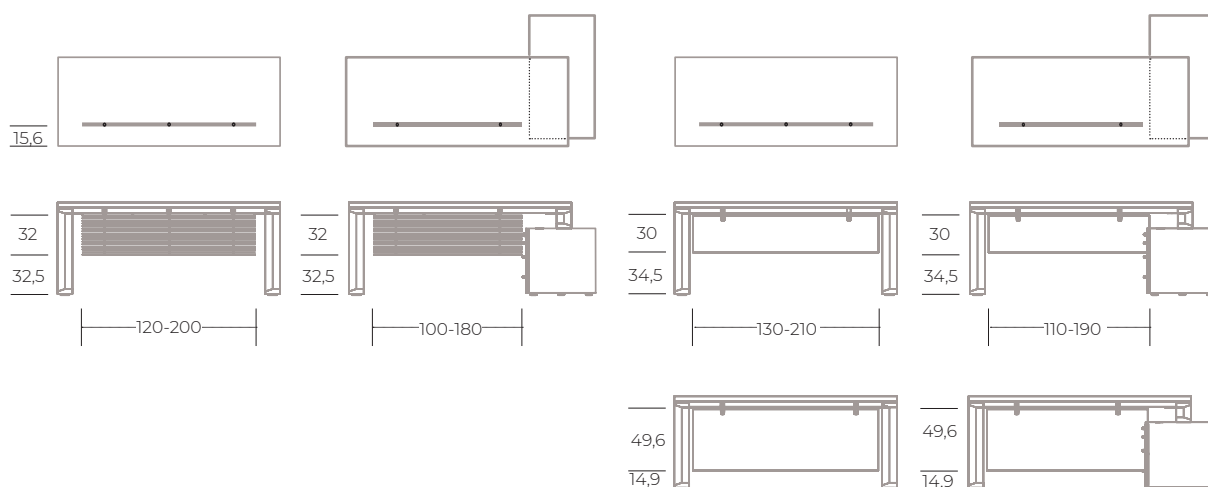
• **Scrivania con dattilo appeso:**

è un modulo aggiuntivo profondo 60/80 cm fissato alla scrivania principale mediante giunti stampati in ABS caricato vetro e piastre in acciaio. Si forniscono anche N 2 CLIP che agganciate alla travi garantiscono la complanarità dei piani.



• Gonne:

sono realizzate in truciolare da 19 mm impiallacciato e verniciate come i piani scrivania oppure in lamelle di legno verniciato larghe 3cm e spesse 3mm. Sono fissate alle travi per mezzo di morsetti in ferro tagliati al laser.

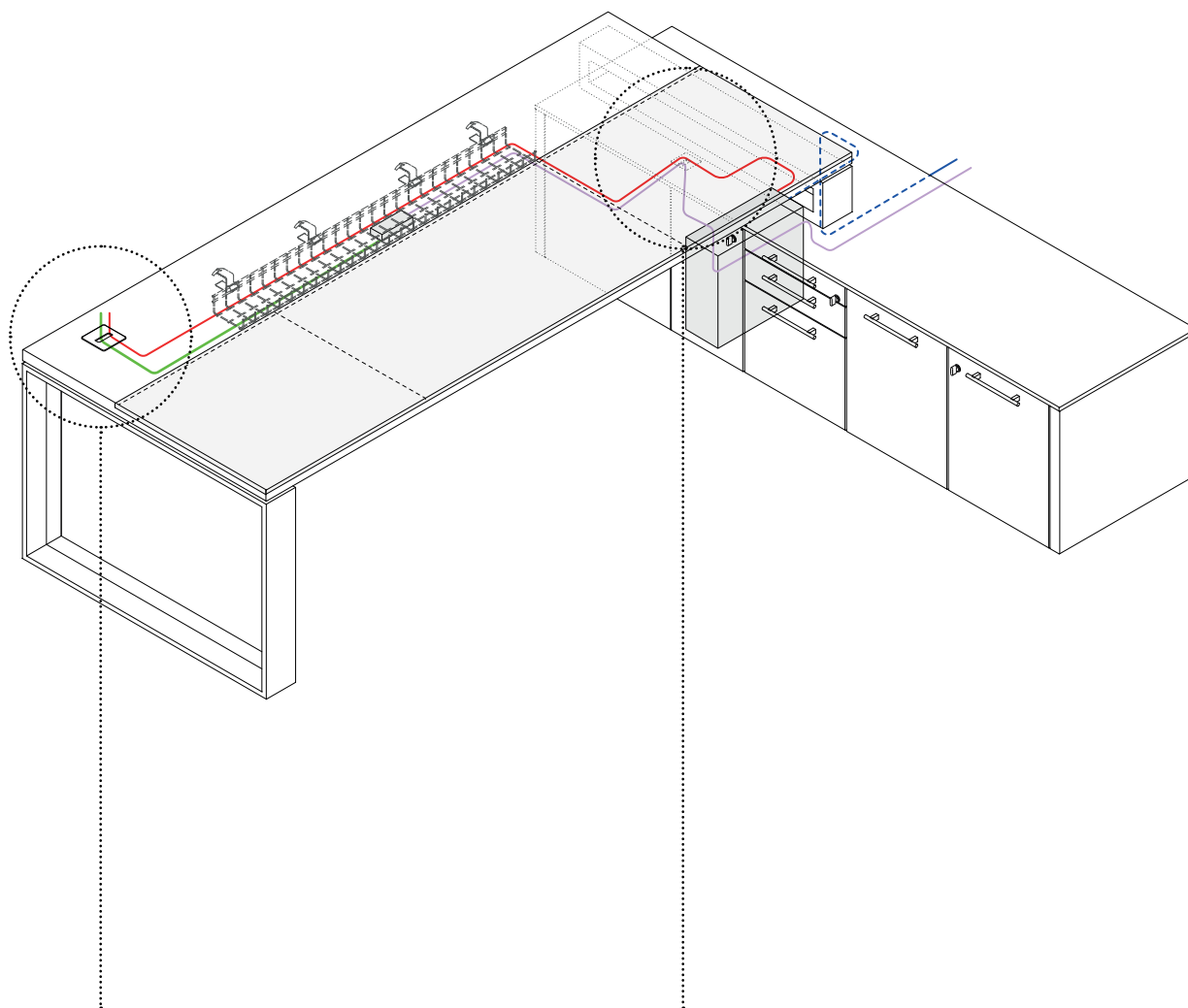


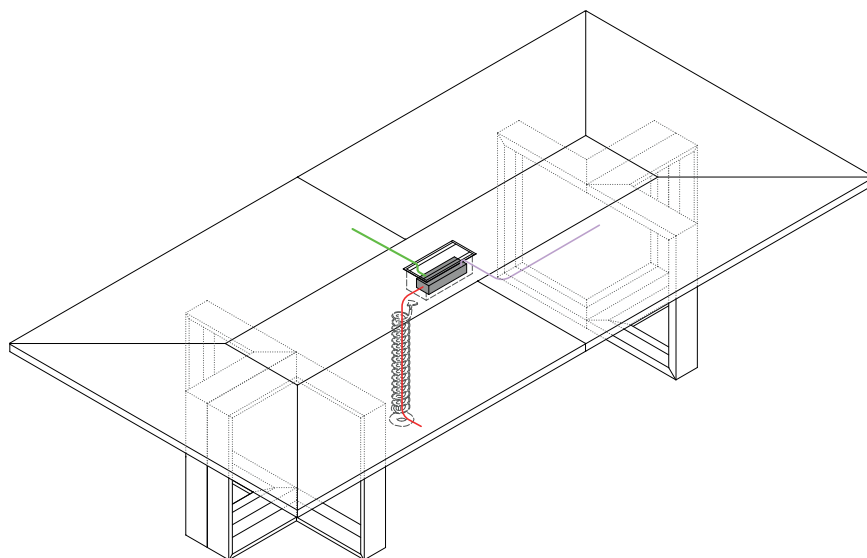
• Sottomano CZ.0705.00



• Kit sottomano centrale scorrevole applicato al piano HP.0805.SC

Sui piani c'è la possibilità di applicare un sottomano scorrevole su guide in nylon sia in pelle che in ecopelle con l'accesso ad una vasca elettrificata e di contenimento dei cavi e con un contenitore porta cancelleria a sua volta scorrevole all'interno.

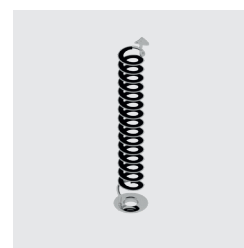




Top access in impiallaciato
integrato con vaschetta



Blocco portaprese Versaturn+cavo
di alimentazione L.200cm
GZ.0039.EU - GZ.0039.UK

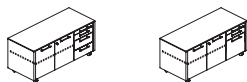


Passacavi verticale con spazzola
GZ.0160.01

h 60,6

d 60

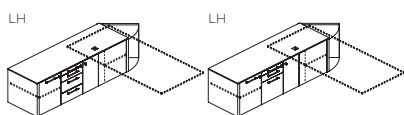
w 133,5



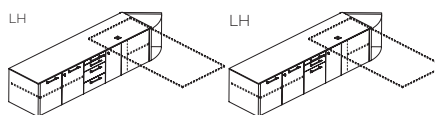
h 54

d 56,2

w 173,6



w 215,4

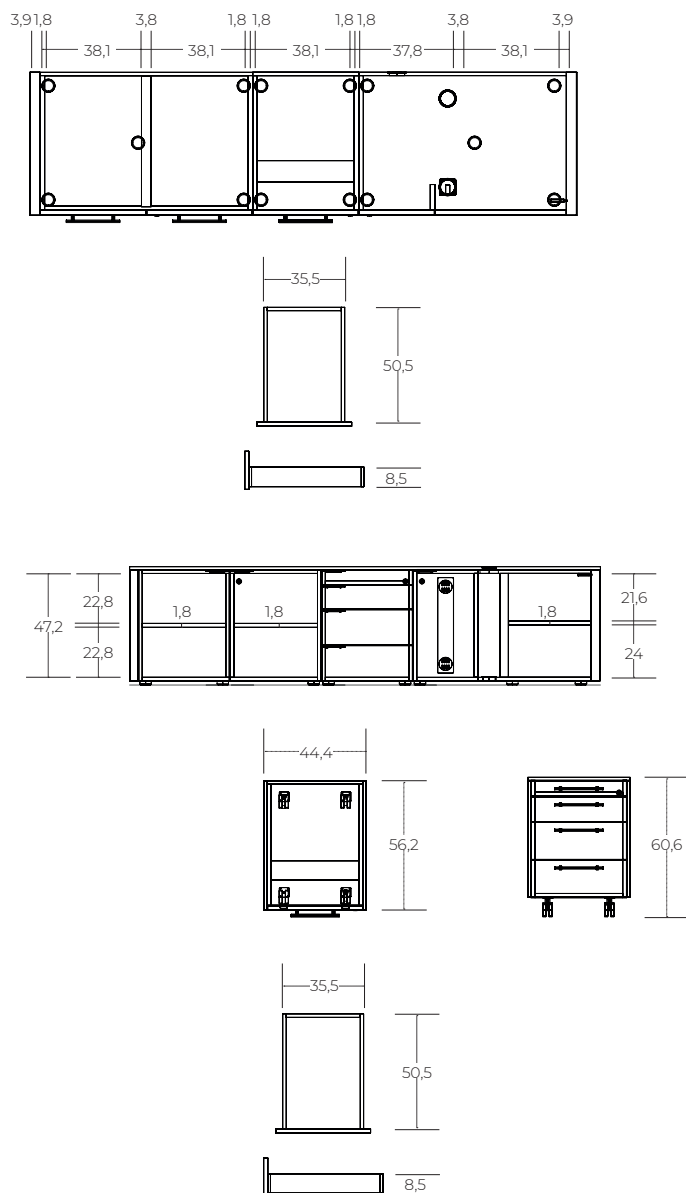


6.2. Mobili di servizio • CARATTERISTICHE TECNICHE



scocca in truciolare spessore mm. 18 nel colore nero bordata 4 lati carta melaminica (peso 620 Kg. per mc. classe E1 a bassa emissione di formaldeide, reazione al fuoco classe 2 secondo le norme Iso), dotata di piedini Ø52xh.18mm con piedino regolabile dall'interno dei mobili. Tutti i rivestimenti sono in legno, le ante possono essere anche laccate, rivestiti in entrambi i lati da impiallacciatura avente 0,6 mm. di spessore. Le ante hanno montate cerniere avente apertura di 105° trattate anticorrosione con chiusura soft rallentata, le serrature sono cilindriche di tipo yale con impugnatura pomolo brunito. Top e schienali sp.1,3cm, frontali e ante sp.1,9cm e fianchi di chiusura sp.3,9cm sono bordati perimetralmente in legno sp. 1 mm. con raggio mm. 2. La schiena di finitura ha sempre la griglia di aerazione. Le maniglie sono in metallo in finitura brunito. I cassetti con applicate guide metalliche zincate ad estrazione telescopica e soft integrato sono realizzati in lamiera metallica piegata aventi lo spessore di 8/10 e verniciati a polveri epossidiche. Sempre in dotazione il cassetto portacancelleria con guide ad estrazione totale scorrevole su guide a sfera con soft integrato. Adeguata foratura eseguita lungo le sponde laterali dei cassetti consente il montaggio, su richiesta, degli accessori quali separatori di schede orizzontali. I mobili sono muniti di ruote piroettanti diametro 6cm delle quali 2 con freno; i classificatori hanno la 5ª ruota con funzione antiribaltamento e consentono l'utilizzo di cartelle sospese formato 33 e 39 cm.

• Misure interne



6.4. Cassettiere e mobili di servizio • ACCESSORI

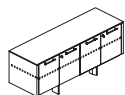


- **TZ.0006.02**
separatore orizzontale per cassetto metallico

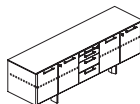
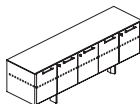
h 74

d 56,2

w 175,4



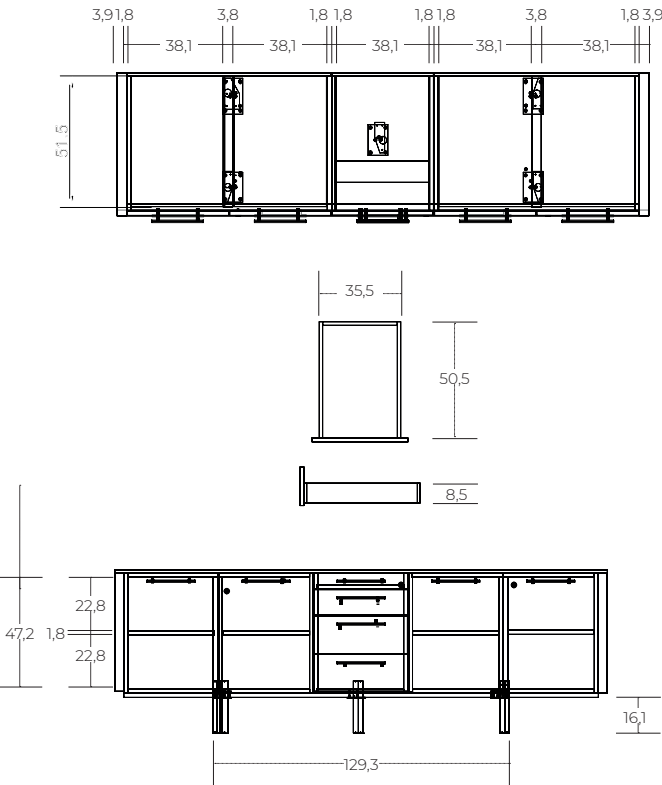
w 217,2

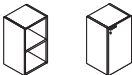
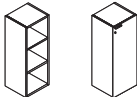
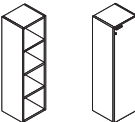
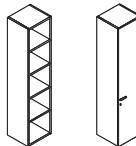
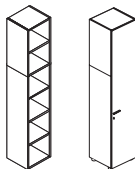
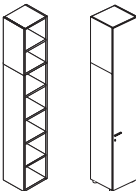
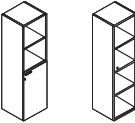
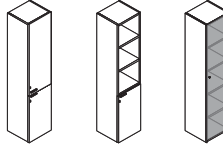
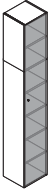
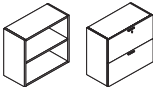
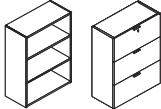
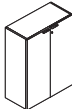
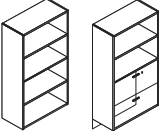
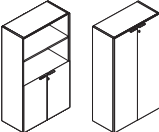
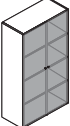
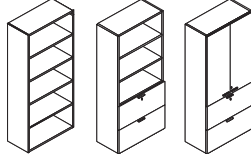
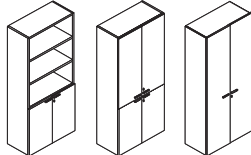
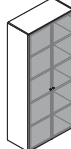
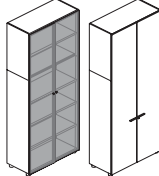
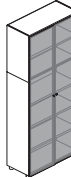
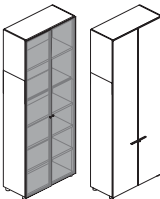
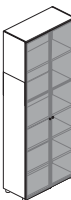


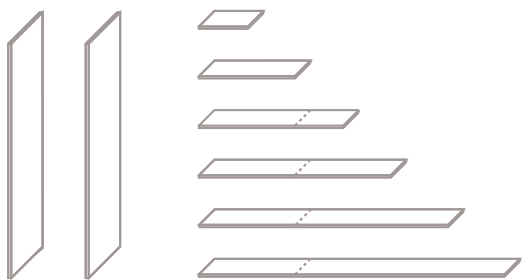
7.2. Credenza • CARATTERISTICHE TECNICHE

• Credenza:

scocca in truciolare spessore mm. 18 nel colore nero bordata 4 lati carta melaminica (peso 620 Kg. per mc. classe E1 a bassa emissione di formaldeide, reazione al fuoco classe 2 secondo le norme Iso), dotata di piedini Ø 52xh.18 mm con piedino regolabile dall'interno del mobili. Tutti i rivestimenti sono in legno, le ante possono essere anche laccate, rivestiti in entrambi i lati da impiallacciatura avente 0,6 mm. di spessore. Le ante hanno montate cerniere avente apertura di 105° trattate anticorrosione con chiusura soft rallentata, le serrature sono cilindriche di tipo yale con impugnatura pomolo brunito. Top e schiene sp.1,3cm, frontali e ante sp.1,9cm e fianchi di chiusura sp.3,9cm sono bordati perimetralmente in legno sp. 1 mm. con raggio mm. 2. La schiena di finitura ha sempre la griglia di aerazione. Le maniglie sono in metallo in finitura brunito. I cassetti con applicate guide metalliche zincate ad estrazione telescopica e soft integrato sono realizzati in lamiera metallica piegata aventi lo spessore di 8/10 e verniciati a polveri epossidiche. Sempre in dotazione il cassettino portacancelleria con guide ad estrazione totale scorrevole su guide a sfera con soft integrato. Adeguata foratura eseguita lungo le sponde laterali dei cassetti consente il montaggio, su richiesta, degli accessori quali separatori di schede orizzontali. I mobili sono muniti di ruote piroettanti diametro 6cm delle quali 2 con freno; i classificatori hanno la 5° ruota con funzione antiribaltamento e consentono l'utilizzo di cartelle sospese formato 33 e 39 cm.



	h 78,6	h 117	h 155,4	h 193,8	h 232,2	h 270,6
w 50						
						
w 100	 	 	  	  	 	 

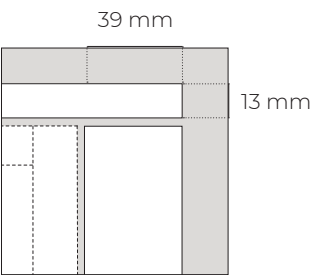


• Coppia fianchi di chiusura
Legno
*in presenza del top: fianco obbligatorio

w	h	d
3,9 cm	76,8/115,2/153,6/192/230,4/268,8 cm	46 cm

• Top
Legno

w	h	d
58÷308cm	1,3 cm	46 cm



• Armadi:

sono previsti in 5 altezze, 2 larghezze ed 1 profondità e rifiniti esternamente da un top modulare, in legno spessore 13 mm, ed una coppia di fianchi di finitura, con altezza modulare, in legno spessore 39 mm. Il top si sovrappone ai fianchi di finitura.

• Scocca:

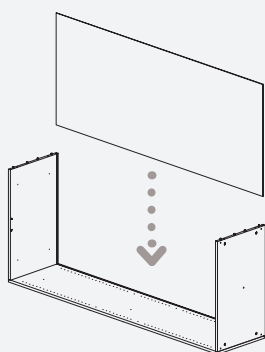
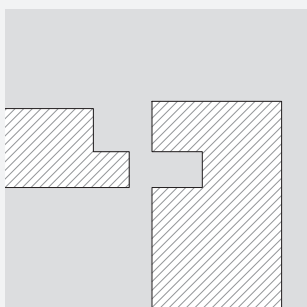
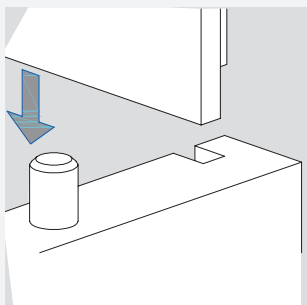
realizzata in truciolare (peso 620 Kg. per mc. classe E1 a bassa emissione di formaldeide, reazione al fuoco classe 2 secondo le norme Iso) rivestita da carta decorativa in finitura nera impregnata con resine melaminiche dello spessore di 18mm per i fianchi, coperchio e fondo, 12mm per la schiena e 25mm per i ripiani interni fissi e spostabili. Le fiancate sono predisposte al loro interno di doppia foratura a passo 32 mm. atta a ricevere le attrezzature interne e le cerniere delle ante. Al fondo sono applicati i piedini livellatori in abs nero aventi diametro 5cm e altezza 1,8cm. L'assemblaggio rapido della scocca avviene a secco mediante adeguata ferramenta metallica trattata anticorrosione. Apposite forature nei fianchi consentono il passaggio di viti di unione a cannocchiale per consentire l'unione delle scocche tra di loro.

• Ante in legno:

realizzate in truciolare spess. mm. 19 rivestite in entrambi i lati da impiallacciatura avente 0,6 mm. di spessore e verniciate, come i piani scrivania. Lungo i lati perimetrali presentano i bordi in legno massello arrotondato e verniciato; spessore di mm. 1 raggio mm. 2.

• Ante in vetro:

dotate di cornice perimetrale in estruso di alluminio brillantato e vetro temperato di spess. 4 mm. I vetri del tipo opaco hanno la superficie esterna in finitura satinata e superficie interna verniciata; l'apertura delle ante avviene tramite la presa di pomoli cromati, su dette ante non è possibile montare la serratura..



schiena strutturale da 12 mm



cariglione su H. 200 W. 100



serratura con nottolino estraibile



pomolo



anta con parapolvere montato

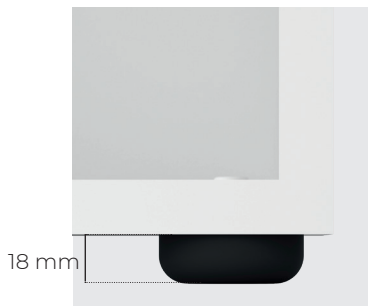


25 mm

ripiano con reggiripiano



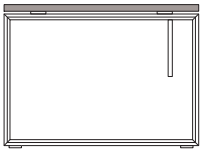
cerniera 110° slow-motion
per ante legno



18 mm

pedino livellatore

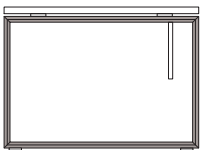
Piani



• Legno



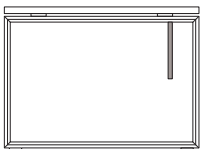
Gambe



• Legno



Gonna



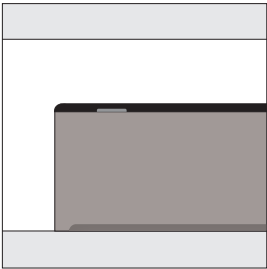
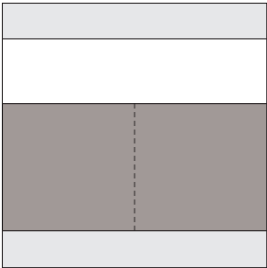
• Legno



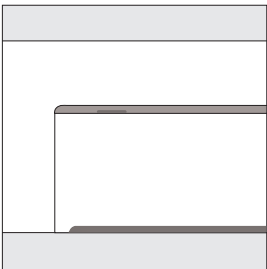
• Laccato opaco



Inserto, sottomano



Profilo



• Pelle PL1



• Pelle ecologica PE1



• Metallo



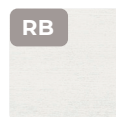
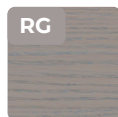
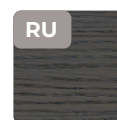


- 1 TOP
- 2 BASE, SCOCCA
- 3 ANTE
- 4 FIANCHI, SCHIENA
- 5 MANIGLIE

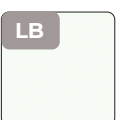
2 • Melaminico (solo scocca)



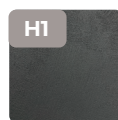
1 3 4 • Legno



3 • Laccato opaco



• Ecomalta



5 Maniglia



5 • Metallo





- 1 TOP
- 2 FIANCHI, SCHIENA
- 3 BASE, SCOCCA
- 4 ANTE
- 5 MANIGLIE
- 6 GAMBE

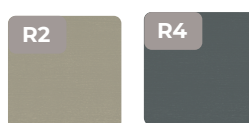
1 Top-fianco in legno



1 2 4 6 • Legno



6 • Legno



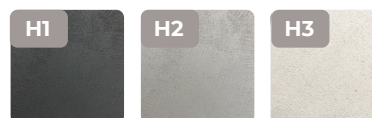
3 • Melaminico



4 • Laccato opaco



• Ecomalta



5 • Metallo



5 Maniglie





- 1 SCOCCA
- 2 RIPIANI
- 3 TOP E FIANCHI DI FINITURA
- 4 ANTA
- 4.1 ANTA VETRO CON TELAIO
- 5 MANIGLIE

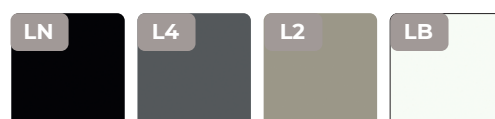
1 2 • Melaminico



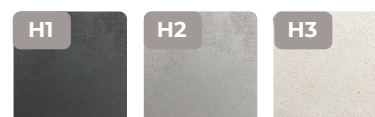
3 4 • Legno



4 • Laccato opaco



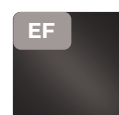
• Ecomalta



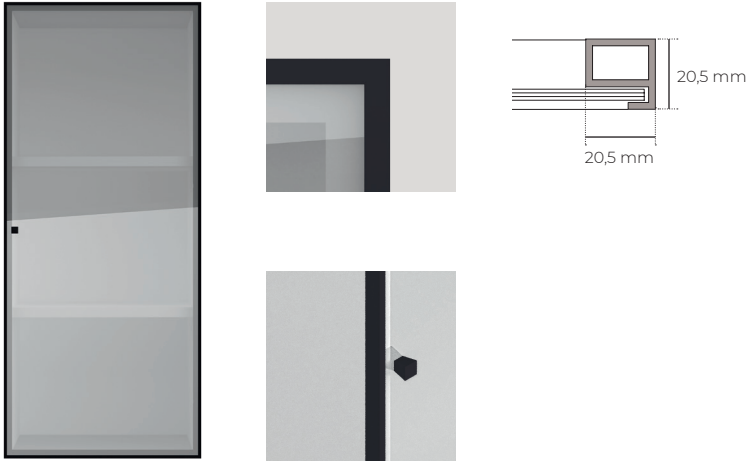
5 Maniglia



5 • Metallo



4.1 ANTE VETRO CON TELAIO



• Metallo (telaio)



• Metallo (pomolo)



• Vetro



10. Arche • CERTIFICAZIONI

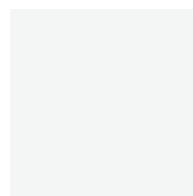
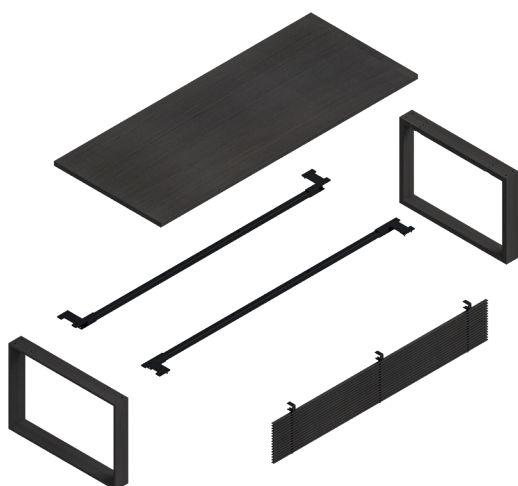


• I nostri prodotti in melaminico possono essere certificati FSC®. Contattare l'ufficio commerciale per fattibilità e costi aggiuntivi.

• La nostra azienda opera con l'obiettivo primario di garantire prodotti che raggiungano un corretto equilibrio tra sostenibilità ambientale e design.



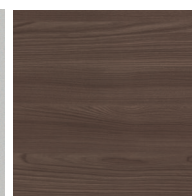
Il nostro concetto di benessere va al di là dello spazio ufficio. Tiene conto sia della salute della persona al di fuori dal lavoro che della salute del nostro pianeta. Per questo motivo gli oggetti sono sviluppati per favorire le posture e i movimenti più positivi per il nostro corpo. I materiali sono selezionati per incidere positivamente sulla salubrità dell'ambiente di lavoro e per produrre il minor impatto ambientale possibile.



Metallo
100% riciclabile



Plastica
99,5 % riciclabile



Legno
100% riciclabile



selezione delle materie prime

attenzione e cura nella scelta dei materiali: Legno impiallacciato / vetro / pelle / tessuto / vetro ceramica



produzione certificata, ecologica e rispettosa dell'ambiente e dell'utente



progettazione



capacità di produzione industriale



garanzia e disponibilità dei componenti



esperienza



articoli speciali

Legno impiallacciato

Il legno è un materiale vivo e di conseguenza necessita di attenzioni particolari e di una corretta manutenzione per preservare al meglio le sue caratteristiche.

E' consigliabile attenersi a semplici accorgimenti:

- 1) Tenere il mobile in un posto asciutto e ben aerato.
- 2) Evitare umidità eccessiva e riscaldamento troppo secco che possono provocare rigonfiamenti e fessurazioni.
- 3) Evitare l'uso di prodotti abrasivi per la pulizia.
- 4) Proteggere le superfici dei tavoli con mollettoni prima di poggiarvi piatti caldi. Per la pulizia utilizzare un panno morbido inumidito da alcool diluito con moltissima acqua (90%). Asciugare subito con un panno morbido asciutto non abrasivo. Non utilizzare MAI: prodotti contenenti acetone, trielina, cloro, ammoniaca, diluenti, detersivi abrasivi, cera o lucidi per mobili. Pulire subito da prodotti come vino e acidi. E' consigliabile pulire in direzione della venatura. L'esposizione alla luce diretta del sole potrebbe alterare il colore del legno.

Vetro

I piani e le ante in vetro sono facili da pulire: utilizzare un panno umido e un detergente non abrasivo di quelli specifici per la pulizia dei vetri normalmente in commercio. Attenzione a non lasciare sedimentare a lungo macchie di cibi ricchi di zuccheri, come marmellate o cioccolato, per evitarne la cristallizzazione.

Non utilizzare MAI: prodotti e/o spugne abrasivi, prodotti contenenti acetone, ammoniaca, cloro e solventi, detersivi o liquidi anti-calcare, posate o utensili d'acciaio per rimuovere residui di cibo attaccati, lana di acciaio e sostanze polverulenti per evitare graffi. Nelle combinazioni di vetro con altri materiali quali legno o metallo è consigliato non spruzzare il prodotto direttamente sulla superficie, bensì su un panno. La maggior parte dei prodotti per la pulizia del vetro contiene ammoniaca, una sostanza che può intaccare le superfici dei telai, in legno o laccati, ecc.

Pelle

• Per la pulizia della pelle utilizzare un panno in lana morbida o esclusivamente prodotti specifici per pelle tinta. Non esporre la pelle ai raggi diretti del sole. Ricordiamo infine che la pelle è un prodotto naturale, le imperfezioni ne conferiscono il suo aspetto inconfondibile.

Acciaio

• Per la pulizia delle superfici in acciaio si consiglia l'utilizzo di acqua calda e sapone neutro, quindi risciacquare con cura utilizzando un panno morbido ed asciugare accuratamente.

Si possono utilizzare anche prodotti in commercio per la pulizia degli acciai inox avendo l'accortezza di pulire sempre nel senso della satinatura (se presente).

• Evitare l'utilizzo di prodotti e detersivi abrasivi, detergenti in polvere, prodotti contenenti Cloro e derivati, candeggina, acido cloridrico o solventi come l'acetone, il toluene, Xilolo ecc.

• Eventuali depositi di calcare potranno essere rimossi con aceto o con prodotti anticalcare.

• Rimuovere subito eventuali macchie di prodotti come pompelmo e cola.

• E' preferibile non applicare i prodotti direttamente sulla superficie ma applicarli tramite l'utilizzo di un panno morbido.

Si evita in questo modo che vengano a contatto altre superfici che potrebbero essere danneggiate.

Alluminio

Le superfici in alluminio si possono pulire utilizzando i comuni prodotti reperibili in commercio per la pulizia delle superfici lucide o delle superfici vetrate, avendo cura di asciugarle con un panno morbido.

• La superficie in alluminio va pulita seguendo sempre il senso della satinatura, se presente.

• Non utilizzare mai detergenti in polvere, spugne abrasive o in acciaio che graffierebbero irrimediabilmente le superfici.

• Evitare l'utilizzo di detersivi che contengono cloro o suoi derivati come la candeggina e l'acido cloridrico.

• E' preferibile non applicare i prodotti direttamente sulla superficie ma applicarli tramite l'utilizzo di un panno morbido.

Si evita in questo modo che vengano a contatto altre superfici che potrebbero essere danneggiate.

Laccati

Le superfici laccate sono molto delicate e necessitano di particolare cura nell' utilizzo quotidiano e di una corretta manutenzione al fine di preservarne le caratteristiche nel tempo.

• Evitare l'uso di prodotti per la pulizia abrasivi o aggressivi, potrebbero rovinare irrimediabilmente le superfici, in particolare evitare prodotti contenenti acetone, trielina, cloro e derivati, ammoniaca, diluenti, detersivi abrasivi, cera o lucidi per mobili.

• Evitare l'esposizione alla luce diretta del sole, potrebbe alterare il colore originale delle superfici.

• Utilizzare un detergente liquido neutro con un panno morbido umido, quindi risciacquare con cura con l'utilizzo di un panno ed asciugare accuratamente.

Ecomalta

Per la pulizia usare solo detergenti non aggressivi, a base sapone neutro o aceto bianco diluito con acqua, utilizzando un panno e/o una spazzola con setole morbide.